

FORMATION HEIDENHAIN FONCTIONS PARAMÉTRÉES

 contact@asynoptim.com 04 78 49 92 45

OBJECTIFS

Savoir définir des familles de pièces à paramétrer,
programmer à l'aide des fonctions paramétrées des usinages
en forme 2D/3D, développer des macros spécifiques d'usinage.

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines
d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez
pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

Toutes les commandes numériques de fraisage à partir de la TNC 155.

DURÉE

3 jours

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos
besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre
demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès
de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un
organisme de formation certifié par Qualiopi depuis le
17 décembre 2021.

Version 2025

PROGRAMME

JOUR 1

- > Rappel des fonctions de la commande numérique
- > Les labels, définition et structure
- > Définition des variables
- > Rappel de notions trigonométriques
- > Fonction de calculs arithmétiques et trigonométriques
- > Fonction «formule»
- > Structure et organigramme type d'un programme paramétré
- > Exemple de programmation paramétrée simple
- > Exemple des trous sur un diamètre

JOUR 2

- > Explication des appels de programmes internes (PGM CALL)
- > Explication et création de cycles personnels
- > Etude et réalisation d'un cycle de perçage avec brise copeaux
- > Réalisation d'un cycle de surfacage personnalisé
- > Explication des fonctions Q attribuées à la commande numérique
- > Réutilisation des paramètres Cn à profit d'un programme personnel
- > Développement d'équations mathématiques
- > Programmation de formes à partir d'équations mathématiques
- > Courbes elliptiques, paraboliques, sinusoïdales...
- > Programmation d'une spirale en 2D

JOUR 3

- > Application à la programmation d'un profil de came
- > Programmation de formes géométriques 3D en 2D 1/2
- > Demi sphères convexes, concave, cône, tronc de cône
- > Usinage d'un demi cylindre avec correction de rayon 3D
- > Exercices d'applications
- > Vérification de l'évolution des paramètres en cours de programme