

FORMATION HEIDENHAIN SMART NC SUR ITNC 530



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un BTS maintenance industriel et d'un DNTS Technico-commercial Industriel, Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les CN HEIDENHAIN depuis 1997.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un organisme de formation certifié par Qualiopi depuis le 17 décembre 2021.

Version 2025



PROGRAMME

JOUR 1

- > Explication des extensions HC, HP, HU, DXF
- > Création d'un programme en .HU
- > Explication des modules (units) de travail
- > Test graphique intégré
- > Explication des cycles de perçages taraudage etc... couplés aux fichiers HP
- > Fonctions avancées de l'amorce à la séquence dans un schéma de trous
- > Utilisation des modules de surfaçage et poches tenons rainures.
- > Contournage en plusieurs passes d'un contour HC
- > Usinage d'une poche quelconque grâce aux cycles intégrés

JOUR 2

- > Travail en FK dans un fichier HC en contour interne ou externe
- > Explication des différents types d'approche/sortie
- > Insérer des unités conversationnelles dans un fichier HU
- > Explication des unités de contournage évidemment avec poche et ilots
- > Utilisation de ces unités avec les fichiers au format DXF (en option)
- > Intérêt du smarT-NC couplé aux fichiers DXF

DURÉE

2 jours

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

iTNC 530 à partir du soft 340 49X-01
ou 606 42x-01

OBJECTIF

Savoir utiliser le logiciel intégré SmarT.NC

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.