

FORMATION HEIDENHAIN PLAN INCLINÉ



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un BTS maintenance industriel et d'un DNTS Technico-commercial Industriel, Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les CN HEIDENHAIN depuis 1997.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un organisme de formation certifié par Qualiopi depuis le 17 décembre 2021.

Version 2025



PROGRAMME

JOUR 1

Mode Manuel/manivelle

- > Prise d'origine pièce normale ou en plan incliné
- > Inclinaison du plan en manuel (3D ROT)
- > Explication des différentes configurations machines (tête/table)
- > Travail par rapport aux angles dans l'espace
- > Travail par rapport aux angles solides de la tête/ table
- > Intérêt/inconvénient de chaque méthode.
- > Déplacement manuel des axes en travail incliné pour des opérations simples
- > Dégauchissage d'une tête manuel grâce à la fonction 3DROT

JOUR 2

En automatique

- > Travail avec cycle 19 (TNC 426 / 430) ou fonctions PLANE à partir des iTNC530
- > Décalage d'origine à partir du programme pièce ou à partir d'un tableau de décalages
- > Utilisation de TRANS DATUM
- > Programmation de cycles d'usinage en plan incliné
- > Annulation du plan incliné
- > Application et différentes possibilités de combinaisons

DURÉE

2 jours

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC7 / 7BasicTNC 640, TNC 620, TNC 320,
iTNC 530, TNC 430, TNC 426, TNC 425,
TNC 415B

OBJECTIFS

- > Acquérir les connaissances sur l'utilisation du plan incliné avec des têtes rotatives ou des tables inclinables
- > Savoir travailler avec les axes rotatifs et les angles solides dans l'espace

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.