

FORMATION HEIDENHAIN SYSTÈMES DE PALPAGE



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un BTS maintenance industriel et d'un DNTS Technico-commercial Industriel, Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les CN HEIDENHAIN depuis 1997.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un organisme de formation certifié par Qualiopi depuis le 17 décembre 2021.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

Version 2025

PROGRAMME

JOUR 1

- › Dégauchir le palpeur
- › Étalonner la longueur et le rayon du palpeur pièce
- › Calibrer le palpeur
- › Travail en manuel :
 - Faire une origine pièce dans un coin
 - Faire une origine pièce au centre d'un brut ou d'un alésage
 - Dégauchir une pièce sur une table fixe ou sur un plateau diviseur
 - Mesurer et contrôler des côtes et/ou pièce fini
- › Etalonner le palpeur d'outils
- › Mesurer un outil sur sa longueur et/ou son rayon
- › Contrôler un outil sur sa longueur et/ou son rayon

JOUR 2

- › Travail en automatique :
 - Dégauchir une pièce de série
 - Faire son origine pièce
 - Contrôler la pièce et les côtes s'y référant
 - Changer les données d'un outil de finition après contrôle du palpeur pour un ré-usinage en automatique
 - Création de routines de palpépage
 - Création de cycles de palpépage

DURÉE

2 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser le palpeur en Manuel et en automatique avec les cycles.

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 7 / 7 basic TNC640, TNC 620, TNC 320, iTNC530, TNC 430, TNC 426, TNC 410, TNC 310.

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.