


FORMATION HEIDENHAIN FONCTIONS PARAMÉTRÉES

 contact@asynoptim.com

 04 78 49 92 45

OBJECTIFS

Savoir définir des familles de pièces à paramétrer, programmer à l'aide des fonctions paramétrés des usinages en forme 2D/3D, développer des macros spécifiques d'usinage.

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

Toutes les commandes numériques de fraisage à partir de la TNC 155.

DURÉE

3 jours

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un organisme de formation certifié par Qualiopi depuis le 17 décembre 2021.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

Version 2022

PROGRAMME

JOUR 1

- > Rappel des fonctions de la commande numérique
- > Les labels, définition et structure
- > Définition des variables
- > Rappel de notions trigonométriques
- > Fonction de calculs arithmétiques et trigonométriques
- > Fonction «formule»
- > Structure et organigramme type d'un programme paramétré
- > Exemple de programmation paramétrée simple
- > Exemple des trous sur un diamètre

JOUR 2

- > Explication des appels de programmes internes (PGM CALL)
- > Explication et création de cycles personnels
- > Etude et réalisation d'un cycle de perçage avec brise copeaux
- > Réalisation d'un cycle de surfacage personnalisé
- > Explication des fonctions Q attribuées à la commande numérique
- > Réutilisation des paramètres Cn a profit d'un programme personnel
- > Développement d'équations mathématiques
- > Programmation de formes à partir d'équations mathématiques
- > Courbes élliptiques, paraboliques, sinusoïdales...
- > Programmation d'une spirale en 2D

JOUR 3

- > Application à la programmation d'un profil de came
- > Programmation de formes géométriques 3D en 2D 1/2
- > Demi sphères convexes, concave, cône, tronc de cône
- > Usinage d'un demi cylindre avec correction de rayon 3D
- > Exercices d'applications
- > Vérification de l'évolution des paramètres en cours de programme