



FORMATION HEIDENHAIN À LA CARTE

à co-construire selon vos besoins



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com

OBJECTIF

Améliorer ses connaissances en programmation sur des domaines ciblés non référencés dans les stages de programmation proposé.

POUR QUI?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

Toutes les commandes numériques de fraisage.

Qualiopi processus certifié

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation

Version 2022

DURÉE

1 à 4 jours

EXEMPLES DE PROGRAMME

ASTUCES DE PROGRAMMATION

- Divers astuces de programmation pour programmer mieux et plus vite
- ➤ Aide à la programmation d'une pièce client

BIEN COMPRENDRE LE FLEX-K

➤ Comment utiliser au mieux le logiciel interne qui permet de calculer les côtes manquantes d'un plan

CYCLE DESIGN

 Pouvoir créer des cycles d'usinage ou de palpage à intégrer directement avec les cycles HEIDENHAIN

LE PALPAGE

> Faire ses propres cycles de palpage en vue de contrôler une pièce finie par rapport à un référentiel donné

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région. En effet, A.SYNOPTIM est un organisme

de formation certifié par Qualiopi depuis le 17 décembre 2021.

prix sera alors définit en fonction de votre demande.

> Autocontrôle d'une pièce avant démontage

FONCTIONS PARAMÉTRÉES

- ➤ Faire évoluer des pièces 2D, faire des ellipses, des pentes , cônes, demi sphère etc...
- ➤ Cycles SL comprendre toutes les astuces de ces cycles de contournage et de poches quelconque avec ilots.

BIEN COMPRENDRE LES LABELS

- > Boucles de répétitions de partie de programme
- > Appels de sous programmes
- > Imbrication de boucle de répétitions et de sousprogramme