

## FORMATION HEIDENHAIN PLAN INCLINÉ

### NOTRE FORMATEUR



Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les commandes numériques HEIDENHAIN depuis 1997. Il est également référent HEIDENHAIN pour tester les versions bêta des nouvelles CN.

### LES AIDES AU FINANCEMENT POUR LA FORMATION

Toutes nos formations sont finançables auprès des OPCA de votre région.



En effet, A.SYNOPTIM a entrepris une démarche qualité et s'est fait référencer par DATADOCK, organisme qui vérifie la conformité des organismes de formation vis-à-vis des 6 critères qualité définis par la Loi.

## PROGRAMME

### JOUR 1

Mode Manuel/manivelle

- Prise d'origine pièce normale ou en plan incliné
- Inclinaison du plan en manuel (3D ROT)
- Explication des différentes configurations machines (tête/table)
- Travail par rapport aux angles dans l'espace
- Travail par rapport aux angles solides de la tête/ table
- Intérêt/inconvénient de chaque méthode.
- Déplacement manuel des axes en travail incliné pour des opérations simples
- Dégauchissage d'une tête manuel grâce à la fonction 3DROT

### JOUR 2

En automatique

- Travail avec cycle 19 (TNC 426 / 430) ou fonctions PLANE à partir des iTNC530
- Décalage d'origine à partir du programme pièce ou à partir d'un tableau de décalages
- Utilisation de TRANS DATUM
- Programmation de cycles d'usinage en plan incliné
- Annulation du plan incliné
- Application et différentes possibilités de combinaisons

### DURÉE

2 jours

### COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 640, TNC 620, TNC 320, iTNC 530,  
TNC 430, TNC 426, TNC 425, TNC 415B

### OBJECTIFS

- Acquérir des connaissances sur l'utilisation du plan incliné avec des têtes rotatives ou des tables inclinables
- Travailler avec les axes rotatifs et les angles solides dans l'espace

### CONDITIONS PRÉALABLES

- Participation au stage de base
- Connaissances en programmation
- Connaissance du fraisage



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com