

**FORMATION HEIDENHAIN
SYSTÈMES DE PALPAGE****04 78 49 92 45****contact@asynoptim.com****NOTRE
FORMATEUR**

Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les CN HEIDENHAIN depuis 1997. Il est également référent HEIDENHAIN pour tester les versions bêta des nouvelles CN.

**LES AIDES AU FINANCEMENT
POUR LA FORMATION**

Toutes nos formations sont finançables auprès des OPCA de votre région.



En effet, A.SYNOPTIM a entrepris une démarche qualité et s'est fait référencer par DATADOCK, organisme qui vérifie la conformité des organismes de formation vis-à-vis des 6 critères qualité définis par la Loi.

PROGRAMME**JOUR 1**

- Dégauchir le palpeur
- Étalonner la longueur et le rayon du palpeur pièce
- Calibrer le palpeur
- Travail en manuel :
 - Faire une origine pièce dans un coin
 - Faire une origine pièce au centre d'un brut ou d'un alésage
 - Dégauchir une pièce sur une table fixe ou sur un plateau diviseur
 - Mesurer et contrôler des côtes et/ou pièce fini
- Etalonner le palpeur d'outils
- Mesurer un outil sur sa longueur et/ou son rayon
- Contrôler un outil sur sa longueur et/ou son rayon

JOUR 2

- Travail en automatique :
 - Dégauchir une pièce de série
 - Faire son origine pièce
 - Contrôler la pièce et les côtes s'y référant
 - Changer les données d'un outil de finition après contrôle du palpeur pour un ré-usinage en automatique
 - Création de routines de palpépage
 - Création de cycles de palpépage

DURÉE

2 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser le palpeur en Manuel et en automatique avec les cycles

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC640, TNC 620, TNC 320, iTNC530, TNC 430, TNC 426, TNC 410, TNC 310.

CONDITIONS PRÉALABLES

- Connaître le maniement des commandes numériques HEIDENHAIN
- Avoir participé au stage de programmation de base