

FORMATION HEIDENHAIN PLAN INCLINÉ

NOTRE FORMATEUR



Sebastien Tarlet est formateur spécialisé sur toutes les commandes numériques HEIDENHAIN depuis 1997. Il est également référent HEIDENHAIN pour tester les versions bêta des nouvelles CN.

LES AIDES AU FINANCEMENT POUR LA FORMATION

Toutes nos formations sont finançables auprès des OPCA de votre région.



En effet, A.SYNOPTIM a entrepris une démarche qualité et s'est fait référencer par DATADOCK, organisme qui vérifie la conformité des organismes de formation vis-à-vis des 6 critères qualité définis par la Loi.

PROGRAMME

JOUR 1

Mode Manuel/manivelle

- Prise d'origine pièce normale ou en plan incliné
- Inclinaison du plan en manuel (3D ROT)
- Explication des différentes configurations machines (tête/table)
- Travail par rapport aux angles dans l'espace
- Travail par rapport aux angles solides de la tête/ table
- Intérêt/inconvénient de chaque méthode.
- Déplacement manuel des axes en travail incliné pour des opérations simples
- Dégauchissage d'une tête manuel grâce à la fonction 3DROT

JOUR 2

En automatique

- Travail avec cycle 19 (TNC 426 / 430) ou fonctions PLANE à partir des iTNC530
- Décalage d'origine à partir du programme pièce ou à partir d'un tableau de décalages
- Utilisation de TRANS DATUM
- Programmation de cycles d'usinage en plan incliné
- Annulation du plan incliné
- Application et différentes possibilités de combinaisons

DURÉE

2 jours

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 640, TNC 620, TNC 320, iTNC 530,
TNC 430, TNC 426, TNC 425, TNC 415B

OBJECTIFS

- Acquérir des connaissances sur l'utilisation du plan incliné avec des têtes rotatives ou des tables inclinables
- Travailler avec les axes rotatifs et les angles solides dans l'espace

CONDITIONS PRÉALABLES

- Participation au stage de base
- Connaissances en programmation
- Connaissance du fraisage



04 78 49 92 45



contact@asynoptim.com