

# Les Options

## Type de commande concernée :

iTNC 530, TNC 320, TNC 620, TNC 640

## Conditions préalables :

Avoir déjà programmé en conversationnel recommandé

## Objectifs :

Utilisation des options de la CN

## Option 42 : DXF converteur

Utiliser les fichiers DXF pour générer un programme pièce simplement.

Durée : 1 jour

## Options 48/52 : Kinématique opt/comp

Apprendre à programmer les cycles afin de parfaire la géométrie du plan incliné de manière automatique.

Durée : 1 jour

## Options 45 : Adaptive Feed Control

Intégration à partir du soft 340 49x -05 de l'iTNC530. Cette option est à intégrer par le constructeur de la machine ou bien un agent HEIDENHAIN.

Permet de réduire l'avance automatiquement s'il y a un point dur dans la matière ou si l'outil s'use et ainsi de garder le même couple à la broche. L'outil pourra être alors remplacé automatiquement par son outil jumeau si le seuil de tolérance d'usure défini a été dépassé.

Durée : 1 jour (hors intégration)

