Le tournage (MAN)

Type de commande concernée :

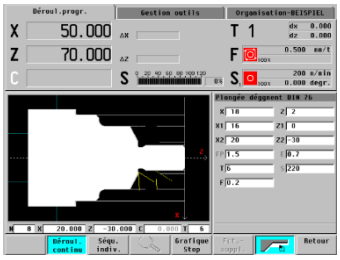
Manual+, Manual+M, Manual+4110

Conditions préalables :

Connaissances du tournage conventionnel d'après plan

Objectifs :

Maniement de la commande numérique
Usinage de pièces simples d'après plan, en langage conversationnel



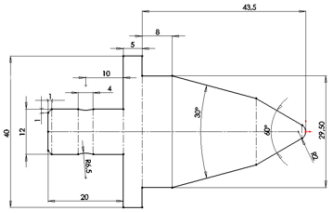
Maniement

Affichage de positions et définition du zéro pièce
Clavier MANUAL Plus 4110
Simulation graphique
Transfert de données entre la commande numérique et un ordinateur

Programmation :

Théorie 20% pratique 80%

Mesures et corrections d'outil
Système de coordonnées absolues
Cycles d'usinage (ébauche et finition de contour, perçage, taraudage...)
Structure d'un programme et techniques de programmation



Durée : 2 jours

Programmation sur pupitre/machine 100%